



OPUS 150 STRUCTURA

SCHEDA TECNICA – CODICE PRODOTTO C 0382 – Rev. 03/23

DESCRIZIONE

Malta speciale preconfezionata, con marcatura CE in classe M15 secondo la normativa EN 998-2 e in sistema di controllo 2+. L'OPUS 150 STRUCTURA è una malta da muratura ad alta resistenza, fibrata, specifica per il consolidamento, composta di calce idraulica naturale NHL5 secondo normativa EN 459-1, pozzolana super ventilata, metacaolino, filler di cocciopesto attivo, fibre di vetro, aggregati silicei e sabbie carbonatiche di cava selezionate con appropriata curva granulometrica.

CAMPI D'IMPIEGO

L'OPUS 150 STRUCTURA, grazie all'ottima resistenza meccanica e adesione, è indicata per il consolidamento di strutture murarie degradate, per la realizzazione di betoncini armati con i vari tipi di reti strutturali presenti sul mercato (consigliata con reti in fibra di vetro rinforzata GFRP), sia in parete sia su volte, per il rifacimento di malta d'allettamento nelle commesure, quale malta di allettamento nelle murature, nelle fondazioni e per tutte le opere dove sono necessarie malte da muratura ad alta resistenza. Può essere utilizzata anche armata con barre e barrette di fibra di carbonio.

CARATTERISTICHE

L'OPUS 150 STRUCTURA è una malta di calce, con bassissimo contenuto di sali idrosolubili, assolutamente compatibile con la muratura da consolidare, con un'alta adesione che consente di ottenere un'elevata resistenza al taglio e alla trazione, un'ottima resistenza alla compressione, una buona permeabilità al vapore acqueo e un basso assorbimento capillare; è un materiale non combustibile e che non produce fumi, di facile applicazione a cazzuola o a spruzzo.

NOTE TECNICHE

Colore naturale	nocciola rosato
Massa volumica in mucchio	1450 kg/m ³
Massa volumica dell'impasto	1850 kg/m ³
Granulometria aggregati	0-3 mm
Acqua d'impasto	21 % circa
Resa	15 kg/m ² per 1 cm di spessore circa
Resistenza a compressione a 28 gg	16 N/mm ² , Classe M15
Resistenza a flessione a 28 gg	4,5 N/mm ²
Modulo elastico	11300 N/mm ²
Adesione	≥ 0,5 N/mm ² FP:A
Coefficiente di permeabilità al vapore	$\mu \leq 25$
Assorbimento d'acqua per capillarità	W0
Conducibilità termica P=50%	0,83 W/mK
Conducibilità termica P=90%	0,93 W/mK
Reazione al fuoco	A1
pH	11,5
Durabilità	NPD

CONFEZIONE

Sacco da 25 kg.





segue OPUS 150 STRUCTURA – Linea “INTONACI & MALTE TECNICHE” – scheda informativa

POSA IN OPERA

Preparazione del supporto da eseguire mediante la totale demolizione dell'intonaco degradato, un'accurata scarnificazione delle vecchie malte d'allettamento intorno ai sassi e ai mattoni fino a una profondità di mm 25/30, con sostituzione dove possibile dei sassi in esfoliazione e dei mattoni albasì (i polverulenti che perdono materia), asportazione della polvere, di tutto lo sporco di varia origine e delle parti incoerenti rimaste lavando con acqua le pareti con idropulitrice con idonea pressione o con una leggera sabbiatura (consigliata dove sono presenti eventuali efflorescenze). Il supporto deve essere sempre ben bagnato prima dell'applicazione, ma senza velo d'acqua, per impedire un veloce assorbimento dell'acqua della malta che potrebbe causare una perdita di aderenza e la formazione di fessurazioni della malta stessa. Nel caso in cui l'intervento di consolidamento da eseguire sulle pareti e/o sulle volte prevede l'utilizzo della rete di rinforzo in fibra di vetro rinforzata GFRP e/o elettrosaldata zincata e/o acciaio e/o altri tipi di rete (previa consultazione con l'ufficio tecnico CALCEFORTE), la stessa dovrà essere ricoperta dalla malta per almeno 2 cm, dovrà essere tenuta distaccata dal supporto di almeno 1 cm con degli idonei distanziatori, pertanto lo spessore totale minimo della malta dovrà essere di 4 cm. L'OPUS 150 STRUCTURA nel caso di applicazione manuale o meccanica, deve essere impastata con sola acqua pulita nella ragione di circa 6 litri per ogni sacco. La miscelazione può essere eseguita in betoniera o nel miscelatore dell'intonacatrice, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Si sconsiglia la miscelazione manuale. Nel caso di applicazione manuale, si consiglia di eseguire una prima stesura di 2–3 mm con la tecnica del rinzaffo, fino a ricoprire tutto il supporto. Procedere con gli strati successivi, con uno spessore massimo di cm 1–1,5 ciascuno, fino a raggiungere lo spessore previsto. Lo strato sottostante deve essere non completamente indurito. Nel caso di supporto costituito da elementi molto assorbenti come il tufo, consultare l'ufficio tecnico. Per ottenere la planarità della superficie si consiglia di eseguire una lisciatura e una leggera frattazzatura della malta utilizzando un frattazzo di spugna, e tale operazione consente di eliminare anche le eventuali fessurazioni che possono derivare dal ritiro plastico. Sulle volte si consiglia di stendere un telo di polietilene per 2 giorni dopo l'applicazione, per mantenere alta l'umidità e contenere il ritiro della malta stessa. Si consiglia inoltre l'inserimento, nella parte finale della malta, di una retina in fibra di vetro antialcalina quale accorgimento per contrastare il rischio di fessurazioni. Applicazione, su tutte le superfici, e con il supporto asciutto, di ST06 Stabilitura Media Linea “LEGANTI & RASANTI” CALCEFORTE, rasante di calce che consente di ottimizzare il supporto e renderlo idoneo per ricevere la finitura, che dovrà essere altrettanto traspirante (consigliamo la PITTURA DEL BORGO e/o il TONACHINO DEL BORGO Linea “FINITURE & DECORAZIONE”).

VOCE DI CAPITOLATO

Consolidamento di cortine murarie e di volte degradate, mediante la realizzazione di betoncini ad alta resistenza meccanica armati con reti in fibra di vetro rinforzata GFRP e/o con rete elettrosaldata zincata e/o in acciaio e/o con i vari tipi di reti strutturali presenti sul mercato (previa consultazione con l'ufficio tecnico del produttore), mediante l'utilizzo di una specifica malta preconfezionata fibrata con marcatura CE in classe M15 secondo la normativa EN 998-2 e in sistema di controllo 2+, composta di calce idraulica naturale NHL5 secondo norma EN 459-1, ottenuta dalla calcinazione di calcari marnosi ricchi di silice cotti a bassa temperatura secondo le tecniche e i modi tramandati dalla tradizione, pozzolana super ventilata, metacaolino, filler di cocchiopesto attivo, aggregati silicei e sabbie carbonatiche di cava selezionate con appropriata curva granulometrica (tipo OPUS 150 STRUCTURA CALCEFORTE).

m².....; €





segue OPUS 150 STRUCTURA – Linea “INTONACI & MALTE TECNICHE” – scheda informativa

STOCCAGGIO

Mantenere in luogo coperto e asciutto, possibilmente su pallettes.

INDICAZIONI

Temperature di applicazione tra +5 °C e +30 °C del supporto e dell'aria.

La OPUS 150 STRUCTURA deve essere utilizzata come indicato dalla scheda tecnica e senza aggiungere materiali e/o sostanze estranee.

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Proteggere adeguatamente le parti a cui il prodotto non è destinato. L'operatore dovrà essere equipaggiato con quanto previsto dalle vigenti norme di sicurezza. Si declina ogni responsabilità per i danni che potrebbero risultare dall'uso improprio del prodotto.

Il materiale non utilizzato e l'imballo devono essere smaltiti come rifiuto.

NOTE

L'azienda si riserva di modificare nel tempo le informazioni sopra riportate, mantenendo inalterate le caratteristiche del prodotto. Le presenti indicazioni tecniche sono redatte al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche, non comportano tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti.

