



OPUS P.I. MALTA PER INIEZIONE

SCHEDA TECNICA – CODICE PRODOTTO C 0385 – Rev. 02/23

DESCRIZIONE

Malta speciale preconfezionata per iniezioni, ad alta resistenza, specifica per il consolidamento delle murature, con marcatura CE in classe M10 secondo la normativa EN 998-2 e in sistema di controllo 2+, composta di speciali leganti idraulici con appropriata curva granulometrica.

CARATTERISTICHE

L'OPUS P.I. è una malta di calce priva di cemento, con bassissimo contenuto di sali idrosolubili e pertanto non forma efflorescenze, assolutamente compatibile con la muratura da consolidare, con un'elevata fluidità che consente di essere facilmente iniettata e che in fase plastica diventa espansiva per riempire tutti i vuoti, ottime resistenze meccaniche, un'altissima permeabilità al vapore acqueo; è un materiale non combustibile e che non produce fumi.

CAMPI D'IMPIEGO

L'OPUS P.I., grazie all'elevata resistenza meccanica, è particolarmente indicata per le iniezioni di consolidamento di strutture murarie degradate, volte e archi, fondazioni.

NOTE TECNICHE

Colore naturale	nocciola chiaro
Aspetto	polvere
Acqua d'impasto	38% circa
Resistenza a compressione a 28 gg	> 10 MPa, Classe M10
Diffusività al vapore (valore tabulato)	$\mu < 35$
Bleeding	nullo
Modulo elastico EN 13412	6000 N/mm ²
Adesione al supporto per trazione	≥ 1 N/mm ² FP:A
Adesione al supporto per taglio	> 0,15 MPa
Fluidità	iniziale < 30 s
“	30 minuti < 30 s
“	60 minuti < 30 s
Durata dell'impasto	60 minuti
Ioni cloruro	$\leq 0,05\%$
Durabilità	NPD
Conducibilità termica tabulato	0,83 W/mK
Reazione al fuoco	A1

INDICAZIONI

Temperature di applicazione tra +5 °C e +35 °C del supporto e dell'aria.

La OPUS P.I. MALTA PER INIEZIONE deve essere utilizzata come indicato dalla scheda tecnica e senza aggiungere materiali e/o sostanze estranee.

CONFEZIONE

Sacco da 20 kg.

STOCCAGGIO

Mantenere in luogo coperto e asciutto, possibilmente su pallettes, con temperature tra +5 °C e +35 °C.





segue OPUS P.I. MALTA PER INIEZIONE – Linea “INTONACI & MALTE TECNICHE” – scheda informativa

POSA IN OPERA

Le fasi preliminari alle iniezioni di consolidamento prevedono: la stuccatura delle eventuali via di fuga del prodotto da iniezione dal supporto, mediante la chiusura delle fessure, e/o lesioni e/o fori con MA80 MALTA DA ALLETTAMENTO Linea “INTONACI & MALTE TECNICHE”; l'esecuzione con trapano dei fori sulla parete, posizionati nella malta di allettamento, di diametro idoneo (20-40 mm) e comunque non inferiore ai 20 mm, a una distanza indicativa di circa 50-60 cm l'uno dall'altro, con una profondità dei fori pari ai 2/3 della muratura (l'interasse tra i fori sono in funzione della tessitura e del degrado della muratura e la loro disposizione dovrà essere concordata in cantiere con la Direzione Lavori e/o dopo le prove di iniezione per campionatura); pulizia accurata dei fori praticati con aria compressa; inserimento in ogni foro, per una profondità di circa 10 cm, dei tubetti iniettori con un diametro di 15/20 mm; fissaggio dei tubetti e sigillatura con malta MA80; iniezione a bassa pressione (1 atm) di acqua pulita, partendo dall'alto, per la pulizia e la bagnatura interna, che consente di rimuovere le parti incoerenti e friabili che potrebbero interferire con l'azione meccanica di aggrappo tra la malta iniettata e la struttura, ed ottimizzare inoltre la penetrazione della OPUS P.I.; si raccomanda di non aggiungere altri tipi di leganti e/o inerti, ma solo acqua pulita in quantità sufficiente per ottenere il grado di fluidità necessario (6–6,5 litri per ogni sacco). Mescolare in modo continuo con strumenti a bassa velocità di rotazione, in betoniera per 7-8 minuti o per piccole quantità con trapano a frusta per 5 minuti, fino ad ottenere un impasto fluido e privo di grumi. Per una ottima miscelazione si consiglia di aggiungere al prodotto in polvere solo parte dell'acqua d'impasto e di miscelare per qualche minuto a bassa velocità. In seguito aggiungere l'acqua necessaria per ottenere la fluidità desiderata e miscelare ancora per qualche minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e fluido. Lasciare riposare l'impasto per qualche minuto prima dell'utilizzo. Iniettare la OPUS P.I. a bassa pressione (massimo 1 atm all'ugello) mediante inserimento del materiale nei tubetti iniettori con pompe specifiche, partendo dai fori della fila più bassa fino alla fuoriuscita del materiale dal foro superiore. Chiusura dei tubetti iniettori della fila bassa e procedere con l'iniezione delle altre file con lo stesso sistema, fino alla fuoriuscita della malta dai fori più in alto.

VOCE DI CAPITOLATO

Consolidamento di cortine murarie degradate, mediante la realizzazione di iniezioni con specifica malta con marcatura CE in classe M10 secondo la normativa EN 998-2 e in sistema di controllo 2+, composta di speciali leganti idraulici con appropriata curva granulometrica, ad alta resistenza meccanica, priva di cemento, a bassissimo contenuto di sali idrosolubili (tipo OPUS P.I. MALTA PER INIEZIONE CALCEFORTE). m².....; €

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Proteggere adeguatamente le parti a cui il prodotto non è destinato. L'operatore dovrà essere equipaggiato con quanto previsto dalle vigenti norme di sicurezza. Si declina ogni responsabilità per i danni che potrebbero risultare dall'uso improprio del prodotto. Il materiale non utilizzato e l'imballo devono essere smaltiti come rifiuto.

NOTE

L'azienda si riserva di modificare nel tempo le informazioni sopra riportate, mantenendo inalterate le caratteristiche del prodotto. Le presenti indicazioni tecniche sono redatte al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche, non comportano tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti.

